

耐食性試験報告書

(SST 1080hr)



試験試料

当社製 SUS410+ MB テス HEX 5×19 SG
当社製 SUS410 MB テス HEX 5×19 ハンパート
他社製 ドリルピス HEX-S 5×19 S処理

2008年 9月 8日

日本パワーファスニング株式会社

下館工場 技術・品証課 技術係

承認	審査	作成
		

1. 目的

試料の塩水噴霧試験を実施し、耐食性を比較する。

2. 試験方法

塩水噴霧試験 (JIS Z 2371 に準拠)

以下「SST」

試料数 各4本

3. 試験試料

3-1. SUS410+ MB テクス HEX 5×19 SG

以下「MB HEX 5×19 SG」

3-2. SUS410 MB テクス HEX 5×19 パシペート

以下「MB HEX 5×19 パシペ」

3-3. 他社製 トリルビス HEX-S 5×19 S 処理

以下「他社製 5×19 S 処理」

4. 試験結果

表 1. 試験結果

試料		SST 経過時間					
		0hr	96hr	240hr	360hr	504hr	600hr
MB HEX 5×19 SG	頭部	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	ねじ部	◎	◎	1/4△	2/4△	2/4×	2/4×
MB HEX 5×19 パシペ	頭部	◎	4/4△	4/4×	4/4×	4/4××	4/4××
	ねじ部	◎	4/4××	4/4××	4/4××	4/4××	4/4××
他社製 5×19 S 処理	頭部	◎	◎	2/4△	3/4×	4/4×	4/4×
	ねじ部	◎	2/4△	3/4×	4/4×	4/4××	4/4××

試料		SST 経過時間			
		720hr	864hr	960hr	1080hr
MB HEX 5×19 SG	頭部	◎	1/4△	2/4△	3/4△
	ねじ部	2/4×	2/4×	4/4×	4/4×
MB HEX 5×19 パシペ	頭部	4/4××	4/4××	4/4××	4/4××
	ねじ部	4/4××	4/4××	4/4××	4/4××
他社製 5×19 S 処理	頭部	4/4×	4/4×	4/4×	4/4×
	ねじ部	4/4××	4/4××	4/4××	4/4××

※ (発生本数/試料数)

※ 錆量 ◎ : 発生なし △ : 微量 × : 少量 ×× : 中量 ××× : 多量

※ 試料外観図 : 別紙参照

5. 総括

今回の試料は、塩水噴霧試験における頭部とねじ部での耐食性を比較評価しました。

● 頭部の錆発生状況

MB HEX 5×19 パシペや他社製 5×19 S 処理は、早い経過時間に赤錆が発生したのに対し、MB HEX 5×19 SG は、720 時間経過までは変化はありませんでしたが、864 時間経過後、微量な赤錆が発生しました。





































● ねじ部の錆発生状況

























MB HEX 5×19 パシペや他社製 5×19 S 処理は、錆量が広範囲に発生し進行が早く、経過時間とともに多量であるのに対し、MB HEX 5×19 SG は局部的で錆量が少量である。

以上のことから、SG 処理を施した当社製のねじは、パシペートや S 処理したねじよりも錆発生の進行を抑制し、高い耐食性が有しています。

— 以上 —

別紙：試料外観図

試料		SST経過時間					
		0hr	96hr	240hr	360hr	504hr	600hr
MB HEX 5×19 SG	頭部	 ◎	 ◎	 ◎	 ◎	 ◎	 ◎
	ねじ部	 ◎	 ◎	 1/4△	 2/4△	 2/4×	 2/4×
MB HEX 5×19 ハシパ	頭部	 ◎	 4/4△	 4/4×	 4/4×	 4/4×	 4/4××
	ねじ部	 ◎	 4/4××	 4/4××	 4/4××	 4/4××	 4/4××
他社製 5×19 S処理	頭部	 ◎	 ◎	 2/4△	 3/4×	 4/4×	 4/4×
	ねじ部	 ◎	 2/4△	 3/4×	 4/4×	 4/4××	 4/4××

試料		SST経過時間			
		720hr	864hr	960hr	1080hr
MB HEX 5×19 SG	頭部	 ◎	 1/4△	 2/4△	 3/4△
	ねじ部	 2/4×	 2/4×	 4/4×	 4/4×
MB HEX 5×19 パシパ	頭部	 4/4××	 4/4××	 4/4××	 4/4×××
	ねじ部	 4/4×××	 4/4×××	 4/4×××	 4/4×××
他社製 5×19 S処理	頭部	 4/4×	 4/4××	 4/4××	 4/4××
	ねじ部	 4/4×××	 4/4×××	 4/4×××	 4/4×××

※（発生本数／試料数）

※錆量 ◎：発生なし △：微量 ×：少量 ××：中量 ×××：多量